□ ادهب ب الى TDS □

AC 500 عبارة عن مادة لاصقة أكريليكية مشتتة للماء يمكن تطبيقها بسهولة، وهي عبارة عن معجون أبيض يمكن تطبيقه في طبقة واحدة.







وصف المنتج

وصف المنتج

AC 500 عبارة عن مادة لاصقة أكريليكية مشتتة للماء يمكن تطبيقها بسهولة، وهي عبارة عن معجون أبيض يمكن تطبيقه في طبقة واحدة.

ُ AC 500 غير قابل للاشتعال ولا يحتوي على مواد سامة يتميز AC 500 بمسار أولي جيد وبعد حوالي.

يصور و المرابع المراب

الوقت المفتوح تقريباً 30-20 دقيقة عند 23+ درجة مئوية.

بعد التجفيف يصبح فيلم AC 500 مرناً مع تماسك وترابط عاليين للغاية.

مجال التطبيق

- · أغطية الجدران البلاستيكية المتجانسة وغير المتجانسة
 - · أغطية الجدران البلاستيكية متعددة الطبقات
 - ٠ بلاط الفينيل الفاخر

الاسطح المناسبه

- ۰ أسمنت
- · الألواح الخشبية
- ٠ الاسطح الخشبية

شروط الاستخدام

- ٠ لا يستخدم في درجات حرارة أقل من 8 درجات مئوية.
 - ٠ لا يستخدم للتطبيق الخارجي.
- · لا يستخدم في المناطق المعرضة للتعرض المستمر للماء أو الغمر أو الضغط الهيدروستاتيكي.
- · لا يستخدم في الحمامات التجارية أو غرف البخار أو النوافير أو التطبيقات المغمورة.
 - ٠ لا يستخدم على الركيزة المعدنية.
 - · لا يستخدم على ركائز الأنهيدريت.

· حماية من الصقيع.

· لا يستخدم على ذراع التسوية الذي يحتوي على نسبة رطوبة عالية

خطوات التطبيق

أ) تحضير الاسطح يجب أن تكون الاسطح معالجة وجافة بدرجة كافية، وقوية ميكانيكيًا، وخالية من الجزيئات السائبة، والشحوم، والزيوت، والطلاء، والشمع، وما إلى ذلك. ويجب ألا تتعرض الركائز الأسمنتية للانكماش بعد تركيب الخشب. يجب أن يكون محتوى الرطوبة في ذراع التسوية أقل من الحد الْأقصى الذي تُحدُّده الشركة المصنعة للباركيه. من الضروري التحقق من محتوى الرطوبة في جميع أنحاء سمك السطح باستخدام مقياس رطوبة كربيد. خلال فصلي الربيع والصيف، يجب معالجة قدد الأسمنت لمدة أسبوع واحد على الأقل لكل سنتيمتر من السُمك، ويجب معالجة قدد الأسمنت لمدة 28 يومًا على الأقل ما لم يتم تصنيعها باستخدام مواد ربط خاصة من DCl لقدد التسوية مثل Screed 80، ٍو Level S10، وScreed 80، وLevel S10، وDCl. أو مِع المستوى S30. في حالة قدد العائمة فوق العزل او الطبقات والألواح خفيفة الوزن على السطح، يجب تزويدها بحاجز بخار لمنع ارتفاع الرطوبة. يجب أن يكون بلاط السيراميك الموجود نظيفًا تمامًا وإزالة الشحوم قبل الشروع في الربط. يمكن تحسين التصاق الأرضيات من خلال تطبيق طبقة من Primer EP-PU كمحفز للالتصاق قبل التثبيت. في حال الأرضيات الخشبية القديمة يجب التأكد من أن ألواح الأرضية القديمة مرتبطة بشكلٍ جيد بالركيزة. قم بإزالة اي ورنيش او شمع من سطح الأرضية باستخدام ورق الصنفرة حتى النهاية الخشبية العارية وقم بإزالة جميع الغبار باستخدام مكنسة كهربائية. على ركائز الأنهيدريت يجب أن يكون السطح مصقول ومجهز باستخدام Primer PU Fast أو Primer PU Fast.



ب) تحضير المنتج AC 500 جاهز لاستخدام المنتج ولكن يقترح خلط المادة اللاصقة للتجانس.

ج) تطبيق المنتج قم بتطبيق AC 500 على السطح باستخدام مجرفة مسننة مناسبة للشكل. الحد الأقصى لوقت فتح المنتج هو 30 دقيقة في ظل ظروف درجة الحرارة والرطوبة العادية، والتي يجب أخذها في الاعتبار عند نشر المادة اللاصقة. إذا تشكل الجلد، يجب إزالة المادة اللاصقة واستبدالها.

د) التثبيت اترك فترة انتظار قصيرة تصل إلى 10 دقائق وفقًا لكمية التطبيق والظروف المناخية وامتصاص الركيزة ونوع التغطية. تأكد من عدم تجاوز وقت الفتح 20-30 دقيقة لضمان ترطيب الجزء الخلفي من الغطاء بشكل مناسب. ضع الغطاء بينما لا يزال اللاصق مبللاً: يجب أن تكون الحواف اللاصقة مطبوعة. احرص على تجنب الجيوب الهوائية وافرك غطاء الأرضية بعناية لضمان نقل المادة اللاصقة بشكل جيد إلى الجزء الخلفي. تجنب الضغط المفرط على المفاصل. بعد بضع دقائق من تركيب غطاء الأرضية، من الضروري دائمًا دحرجته بعناية مرة أخرى أو فركه بقوة.

معدل الاستهلاك

حوالي 0.3 - 0.5 كجم/م2

التعىئه

يتم توفير AC 500 في:

- سطل بلاستيك 25 كجم.
- سطل بلاستيك 15 كيلو.
 - سطل بلاستيك 5 كيلو.

الصلاحية

العبوة الأصلية لهذا المنتج مضمونة لتكون ذات جودة أولى لمدة 24 شهرًا إذا مخزنة في منطقة جافة. في الأماكن مع الرطوبة العالية، سيتم تقليل العمر الافتراضي للمنتج المعبأ.

تعليمات السلامة

لا يعتبر 500 AC خطيرًا وفقًا للائحة الحالية المتعلقة بتصنيف المخاليط. يوصى بارتداء القفازات والنظارات الواقية واتخاذ الاحتياطات المعتادة للتعامل مع المواد الكيميائية. للحصول على معلومات إضافية وكاملة حول



+20 10 70174113 www.dc-industries.eg

هوية المنتج معجون لون: بي الكثافة الظاهرية (كجم/م3): 1400 اللزوجة (Rpm 5, Spindle 7) 120,000 (Rpm 5, Spindle 7)
لون: بي الكثافة الطاهرية (كجم/م3): 1400 (Rpm 5, Spindle 7) اللزوجة 70 (Rpm 5, Spindle 7)
الكثافة الظاهرية (كجم/م3): 1400 اللزوجة (Rpm 5, Spindle 7) 120,000 محتوى المواد الصلبة الجافة (٪) 70
اللزوجة (Rpm 5, Spindle 7) 120,000 (Rpm 5, Spindle 7) محتوى المواد الصلبة الجافة (٪)
محتوى المواد الصلبة الجافة (٪)
/ I F00/ 122 \ - I - II I
بيانات التطبيق (عند 23+ درجة مئوية و%50 رطوبة نسبية)
نسبة المزيج: جاهز للاستخدام
اتساق المزيج: معجون
الرقم الهيدروجيني للمزيج: 7.5
درجة حرارة التطبيق: +10°C to +40°C
وقت مفتوح (حسب 1346 EN) > 30 دقيقه
وقت التعديل تقريبا 40 دقيقه
المشي بعد 5 ساعات
العروض النهائية
قوة الترابط: 3.4 نيوتن/مم2
مقاومة درجات الحرارة بعد العلاج من 20- درجة مئوية إلى 90+ درجة النهائي

الاستخدام الآمن لمنتجنا، يرجى الرجوع إلى أحدث إصدار من

صحيفة بيانات السلامة الخاصة بنا. تبقى بعيدا عن متناول

الأطفال. التاكد من التهوية الجيدة اثناء وبعد الاستخدام

والتجفيف. لا تأكل أو تشرب أو تدخن عند استخدام هذا المنتج.

في حالة ملامسته للجلد أو العينين، اشطفيه فورًا بكمية كبيرة

من الماء. لا تسمح للمنتج بالوصول إلى نظام الصرف الصحي

أو مجرى المياه أو التربة. تنظيف الأدوات بالماء والصابون

مباشرة بعد الاستخدام. أعط فقط الحاويات الفارغة لإعادة

التدوير. يمكن التخلص من بقايا المنتجات المجففة كنفايات

